



# Pflüge

Eurostar • Titan • Taurus





## REGENT - EINE STARKE MARKE



### Pflugtechnik von REGENT

Seit über 90 Jahren entwickelt, produziert und vertreibt REGENT heimatverbunden am Standort Attnang-Puchheim innovative Technologie für die Bodenbearbeitung und die Sätechnik. Unsere Ziele: die Produktivität unserer Kunden zu steigern, Betriebskosten zu reduzieren und die Rentabilität unserer Maschinen stetig zu verbessern.

Generationsübergreifende Leidenschaft ist unser Antrieb, ein Muss die Übersichtlichkeit und einfache Einstellung unserer Maschinen. Mit Landwirten von heute und morgen eng verbunden haben wir den Kunden stets im Fokus.

#### Ihre Vorteile:

- über 90 Jahre Erfahrung in der Pflugtechnik
- einfache und komfortable Bedienung
- robuste Bauweise für eine hohe Lebensdauer
- effektiv und schlagkräftig
- leichtzügig und treibstoffsparend



### Der Pflug – das Symbol der Landwirtschaft

Konventionelle Aussaatverfahren mit Pflugeinsatz waren und sind nach wie vor effektiv, der Einsatz der Pflugtechnik bringt viele Vorteile in der Bodenbearbeitung mit sich.

#### Ihre Vorteile im Überblick:

- effektive Unkrautbekämpfung durch Lichtentzug
- effektive Schädlingsbekämpfung durch UV-Lichtentzug
- effektive Bekämpfung von Randeinwuchs (vor allem bei kleineren Feldstrukturen)
- rasche Bodenerwärmung durch verbesserte Bodendurchlüftung und Lufteinschlüsse
- Verhinderung der Infektionsgefahr (Fusarien- Schimmelpilze) der Folgefrucht durch Beseitigung von Vorfrucht-Ernterückständen
- Bekämpfung von Mäusen, Schnecken und dergleichen durch Unterbrechung der Gründecke
- Beschleunigte Umsetzungsaktivität durch Sauerstoffanreicherung des Bodens





# Eurostar / Titan / Taurus

EFFEKTIV, ROBUST, DURCHDACHT

Die Eurostar, Titan und Taurus Baureihen werden aus hochwertigem Stahl hergestellt. Die Kombination aus Qualitätsstahl und über 90-jährigem Know-How ermöglicht perfekte Technik für den Klein- bis Großbetrieb.

## Eurostar

- Traktoren von 60 bis 400 PS
- Schnittbreiten von 28 bis 53 cm mechanisch wählbar
- Rahmendimensionen von 100 bis 180 mm
- Rahmenstärken bis 10 mm
- Furchen von 2 bis 6 Scharen möglich

## Titan

- Traktoren von 90 bis 450 PS
- Schnittbreiten von 29 bis 60 cm hydraulisch verstellbar
- Rahmendimensionen von 100 bis 200 mm
- Rahmenstärken bis 12 mm
- Furchen von 3 bis 6 Scharen möglich

# NUR MIT DER RICHTIGEN TECHNIK IST MAN AUF ALLES VORBEREITET

## Taurus E

- Traktoren von 170 bis 380 PS
- Schnittbreiten von 37 bis 52 cm mechanisch wählbar
- Rahmendimension 180 mm
- Rahmenstärken bis 10 mm
- Furchen von 6 bis 8 Scharen möglich

## Taurus

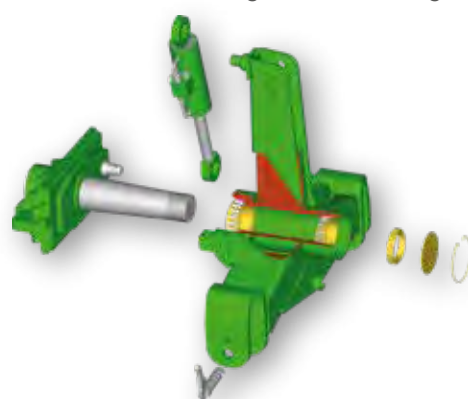
- Traktoren von 170 bis 500 PS
- Schnittbreiten von 33 bis 55 cm hydraulisch verstellbar
- Rahmendimensionen von 180 bis 200 mm
- Rahmenstärken bis 12 mm
- Furchen von 6 bis 9 Scharen möglich



## Zwei starke Elemente eines jeden Anbau-Volldrehpfluges

### Der Anbauturm – Herzstück der Funktionen

Verschiedene Baugrößen des Anbauturms ermöglichen unterschiedliche Leistungen. Je nach Pflugmodell wird der zur Leistungsklasse passende Anbauturm aufgesetzt und mit dem Rahmen vereint. Durch die Tragbügelbauweise verstärkt sich die Kraftübernahme von den Bolzen auf den Anbauturm merklich. So wird Leistung als Input durch den Anbauturm an den Rahmen übertragen. Die breite Lagerungstechnik durch zwei groß dimensionierte Kegelrollenlager sorgt für höchste Stabilität und eine lange Lebensdauer.



### Der Rahmen – Säule des Pfluges

Das zweite Kernstück eines jeden Anbau-Volldrehpfluges. Je nach Pflugmodell stehen verschiedene Körperabstände zur Verfügung. So kann für jeden Einsatzbereich, sei es vom seichten Grünlandumbruch bis zur breiten Herbstfurche mit Ernterückständen, der richtige Körperabstand gewählt werden. Durch die einzigartige Segmentrahmenbauweise wird es möglich, Pflüge um eine zusätzliche Schare zu erweitern. Groß dimensionierte und schräg eingesetzte Flanschplatten sorgen für höchste Stabilität. So kann die Kraft vom Drehwerk bis zur letzten Schare geleitet werden.



### Drehwerk mit Schwenkachse

Auf Wunsch können Anbaudrehpflüge mit einer Schwenkachse ausgestattet werden. So steht einem Hindernis im Acker nichts entgegen – einfach eine Kurve pflügen. Natürlich kann der Pflug für den Straßentransport durch die Schwenkachse in eine Schrägstellung gebracht werden, so verringert sich die Transportbreite.



### Rahmentragplatten

Zur Leistungssteigerung kann der Rahmen durch Rahmentragplatten in der Stabilität erhöht werden. Eine zusätzliche Verbindung zwischen Hauptlagerbolzen und dem Rahmen wird geschaffen, durch diesen vergrößerten Lagerabstand kann über den Hauptlagerbolzen noch mehr Kraft übertragen werden. Die Zugkräfte und Rahmenbelastungen im Bereich der ersten Schare werden hierdurch ebenfalls minimiert. Erhältlich für Eurostar 400 bis 700 und Titan 140 bis 200.



### On-Land

Durch die bewährte On-Land Drehwerk-Technik wird ein Fahren außerhalb der Furche möglich, so können breitere Schlepperreifen oder Raupenlaufwerke ihre Kraft entfalten und dadurch auch der Bodenverdichtung entgegen wirken. (nur für Taurus und Titan 200-4)



### Grindelform und -führung

Das speziell entwickelte Sichelgrindel aus hochlegiertem Vergütungsstahl sorgt bei sämtlichen Pflugmodellen für großzügigen Freiraum. So können der Erdstrom samt vorhandenen Ernterückständen ohne Verstopfen geleitet werden. Gefräste Schraubflächen ermöglichen eine passgenaue Verbindung zwischen Rahmen und Schareinheit.



### Überlastsicherung

Sämtliche Pflugmodelle sind serienmäßig mit einer Überlastsicherung mittels einer Abscherschraube ausgestattet. Die non-stop Modelle verfügen zusätzlich über eine serienmäßig mechanische Überlastsicherung, optional können diese Modelle auch mit einer hydraulischen Überlastsicherung ausgerüstet werden.

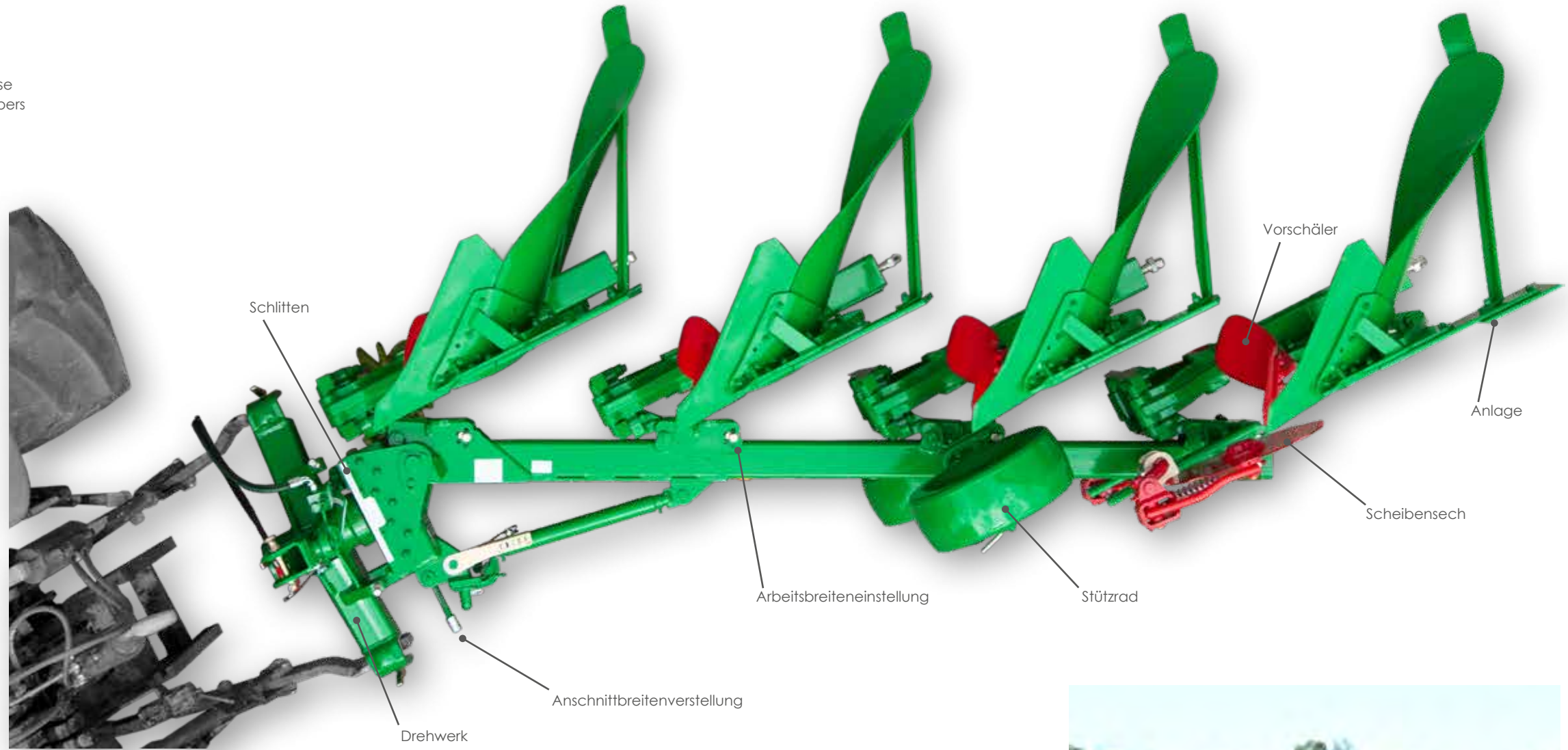
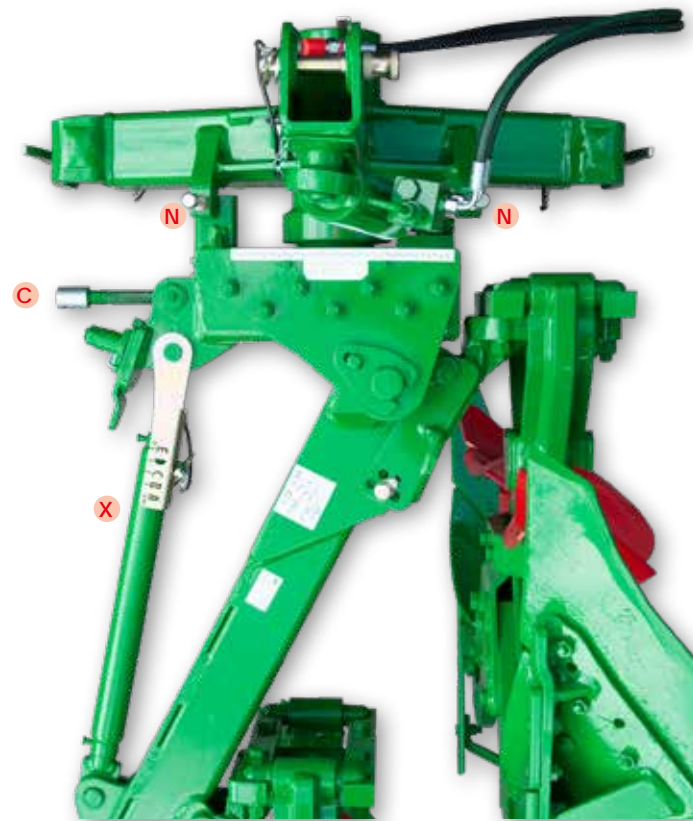


### CX Einstellzentrum die perfekte Lösung ideal verpackt

Das CX Einstellzentrum zeichnet sich durch seine hervorragende Übersichtlichkeit aus, denn mit einem Blick werden sämtliche Einstellmöglichkeiten ersichtlich. Durch die quer zur Fahrtrichtung liegende **C**-Spindel wird die Anschnittbreite des ersten Körpers eingestellt. Durch die **X**-Spindel wird der Zugpunkt für seitenzugfreies Pflügen justiert. Die Anzeigeskala ermöglicht das sofortige Erkennen, ob der Anlagedruck erhöht oder verringert wird. Der **N**eigungswinkel des Pfluges wird mittels zwei Spindeln, jeweils links und rechts vom Anbauturm, unabhängig voneinander eingestellt.

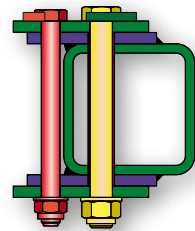
#### Ihre Vorteile:

- einfach, übersichtlich, selbsterklärend
- schwerpunktnaher Anbau des Pfluges durch eine kompakte Bauweise
- stufenlose und leichte Anpassung der Anschnittbreite des ersten Körpers
- keine Veränderung des Zugpunktes durch eine Parallelverschiebung



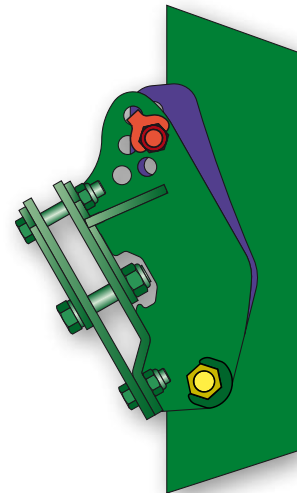
### Lagerungstechnik

Die Lagerungstechnik der Modellbaureihe Eurostar zeichnet sich durch ihre hohe Stabilität aus. Dies wird durch maximal eine Rahmenbohrung je Körperpaar plus einer zusätzlichen Verstärkungsplatte im Bereich der Bohrung erreicht.



### Arbeitsbreiten-Einstellung

Serienmäßig verfügen alle Eurostar-Modelle über eine mechanische Arbeitsbreitenverstellung. Mittels 4-6 Stufen, je nach Modellvariante, kann die Schnittbreite einfach und schnell eingestellt werden. So kann der Pflug ideal an die jeweiligen Verhältnisse angepasst werden.



### Rahmen-Wendeeinziegzylinder

Der Rahmen-Wendeeinziegzylinder ermöglicht das Wenden von größeren Pflügen der Baureihe Eurostar. Dieser schwenkt den Hauptrahmen während des Wendevorganges ein, somit wird eine hohe Bodenfreiheit gewährleistet. (empfehlenswert ab 5 Scharen)





# Titan

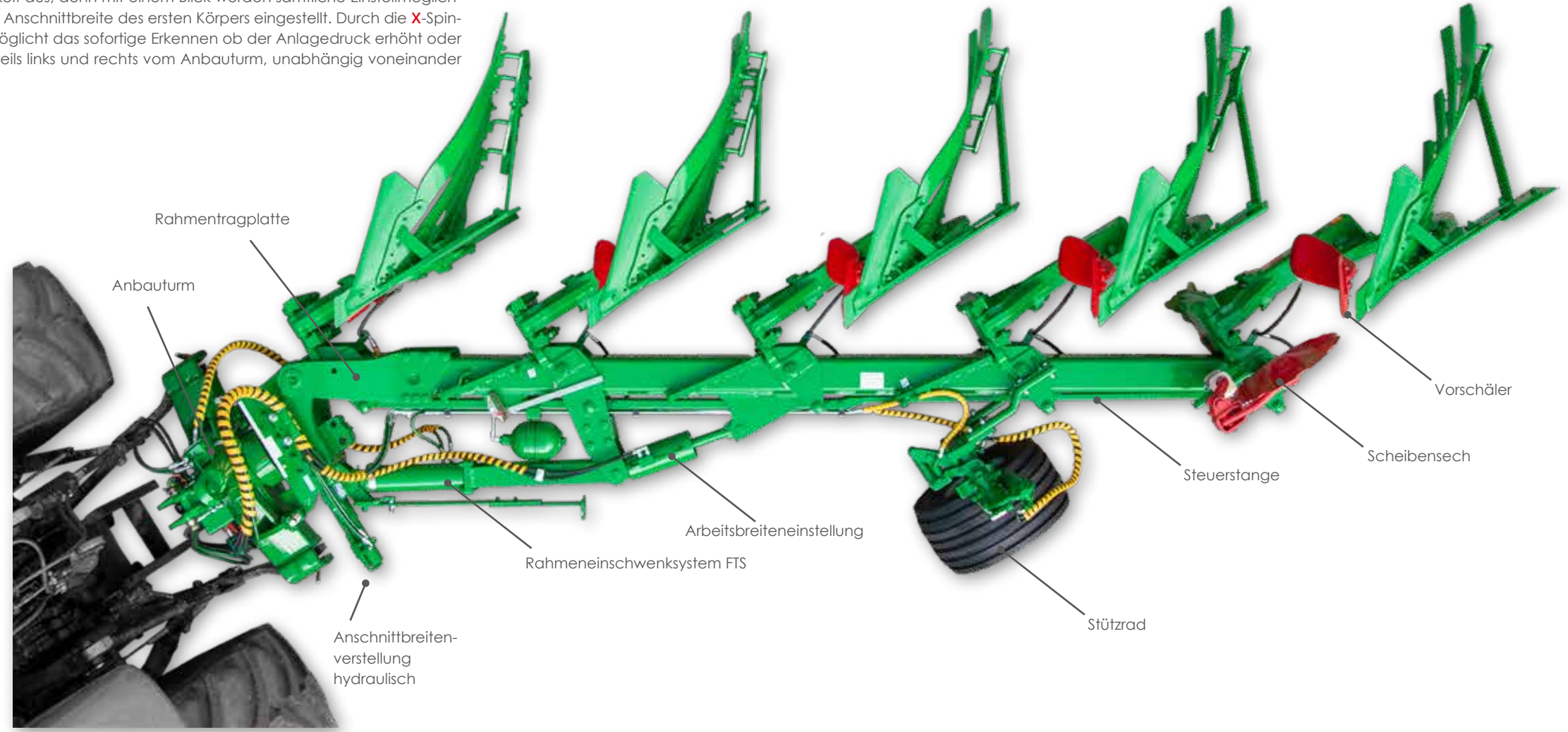
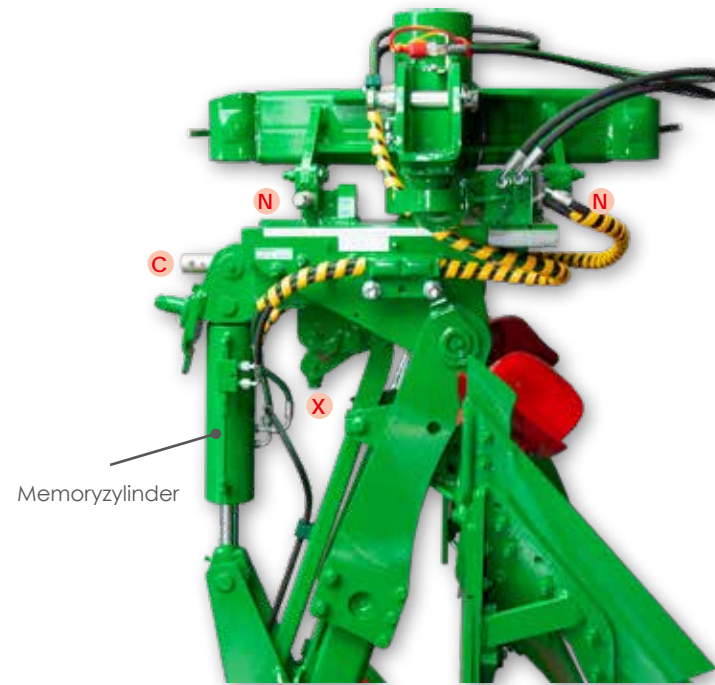
Moderne Technik für höchste Leistung

## CX Einstellzentrum die perfekte Lösung ideal verpackt

Das CX Einstellzentrum zeichnet sich durch seine hervorragende Übersichtlichkeit aus, denn mit einem Blick werden sämtliche Einstellmöglichkeiten ersichtlich. Durch die quer zur Fahrtrichtung liegende **C**-Spindel wird die Anschnittbreite des ersten Körpers eingestellt. Durch die **X**-Spindel wird der Zugpunkt für seitenzugfreies Pflügen justiert. Die Anzeigeskala ermöglicht das sofortige Erkennen ob der Anlagedruck erhöht oder verringert wird. Der **N**eigungswinkel des Pfluges wird mittels zwei Spindeln, jeweils links und rechts vom Anbauturm, unabhängig voneinander eingestellt.

### Ihre Vorteile:

- > einfach, übersichtlich, selbsterklärend
- > schwerpunktnaher Anbau des Pfluges durch eine kompakte Bauweise
- > stufenlose und leichte Anpassung der Anschnittbreite des ersten Körpers
- > keine Veränderung des Zugpunktes durch eine Parallelverschiebung



## Lagerungstechnik

Die Modellbaureihe Titan beinhaltet zwei unterschiedliche Lagerungstypen. Abhängig von der jeweiligen Modelltype verfügt diese über eine schmierbare oder eine schmierlose Lagerungstechnik. Maximal eine Rahmenbohrung je Körperpaar ergibt höchste Stabilität und permanente Leistungsbereitschaft.

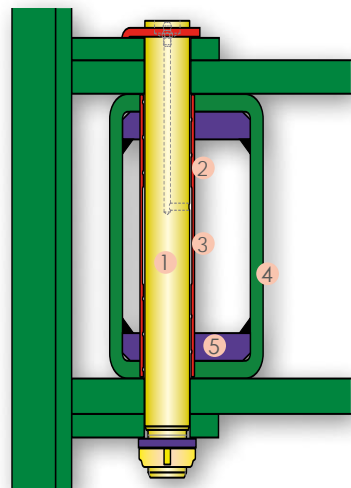
### Schmierbare Lagerungstechnik

#### Klassisch und bewährt

Ihre Vorteile:

- > durchgehende Büchse für zusätzliche Stabilität
- > integrierter Schmierkanal
- > integrierte Fettkammer

- ① schmierbarer Lagerungsbolzen
- ② durchgehende Büchse mit Schmierkanal
- ③ Fettkammer
- ④ Rahmenprofil
- ⑤ zusätzliche Rahmenverstärkung je Modellvariante innen oder außen verschweißt



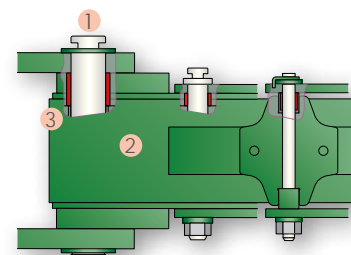
### Schmierlose Lagerungstechnik

#### Die neue Generation der Lagerungstechnik.

Ihre Vorteile:

- > kein Wartungsaufwand
- > Verminderung von Standzeiten
- > hochlegierte Bolzen aus Vergütungsstahl
- > vollständig wartungsfrei und korrosionsbeständig

- ① schmierloser Lagerungsbolzen aus hochlegiertem Vergütungsstahl
- ② Rahmenprofil
- ③ zusätzliche Verstärkungsplatte je nach Modell innen oder außen verschweißt.



# NUR MIT ERFAHRUNG KANN MAN GROSSES LEISTEN

## Rahmeneinschwenksystem FTS

Das Rahmeneinschwenksystem FTS schwenkt den Pflugrahmen vor dem Wendevorgang in die Schleppermitte ohne die eingestellte Schnittbreite zu verändern. Hierdurch wird einerseits die Lebensdauer der Pflugkörperlagerung maximiert, jedoch vor allem wird eine Überlagerung der Schwerpunktschwerachse mit der Drehachse erreicht. Dies führt zu einem Wendevorgang mit stark reduzierten Belastungen im Pflugdrehwerk und im Schlepperhubwerk.

### Ihre Vorteile:

- > geringe Straßentransportbreite
- > Rahmen einschwenken ohne in die Schnittbreite einzugreifen
- > Deckung von Schwerpunkt- und Drehpunktachse
- > erhöhte Wendesicherheit (speziell in Hanglagen)
- > verringerte Spitzenbelastungen im Drehwerksbereich
- > verringerte Spitzenbelastungen im Hubwerksbereich
- > erhöhte Stabilität für eine lange Lebensdauer

## Arbeitsbreiten-Einstellung

Serienmäßig verfügen alle Titan Modelle über eine hydraulische Arbeitsbreitenverstellung. Mittels eines doppelwirkenden Hydraulikzylinders wird die Schnittbreite einfach und bequem vom Schlepper aus eingestellt. So wird das Auspflügen von Keilflächen zum Kinderspiel. Eine gelaserte, gut ablesbare Anzeigeskala zeigt dem Schlepperfahrer die eingestellte Arbeitsbreite an.

## Memoryzylinder

Bei Pflügen ohne FTS empfiehlt sich der Einsatz eines Memoryzylinders. Neben der hydraulischen Arbeitsbreitenverstellung beinhaltet dieser Zylinder eine weitere Funktion: Während des Wendevorganges wird der Pflug auf die kleinstmögliche Arbeitsbreite gestellt. Ist der Wendevorgang abgeschlossen, fährt der Memoryzylinder die vor Wendebeginn eingestellte Arbeitsbreite wieder an. So wird mehr Bodenfreiheit während des Wendevorganges erreicht und die Belastungen für das Drehwerk des Pfluges und das Hubwerk des Schleppers werden vermindert.



# Taurus E / Taurus

## Starke Technik für hohe Flächenleistung

Die bewährte Technik der Anbaudrehpflüge (Eurostar, Titan) in Verbindung mit einem Aufsattelfahrwerk.

Durch diese Kombination bleibt die einfache CX Einstelltechnik auch bei den Taurus Aufsatteldrehpflügen erhalten.

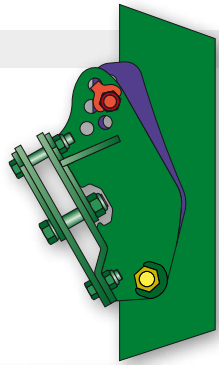
### Der Anbauturm

Der robuste Anbauturm verfügt über Unterlenkertragbügel, welche die hohen Kräfte auf den Pflug übertragen. Ein groß dimensioniertes Kreuzgelenk sorgt für eine ideale Anpassung. Durch zwei großdimensionierte Hydraulikzylinder wird eine kraftschlüssige und völlig schlagfreie Wendung des Pfluges erreicht. Ein weit nach vorne gesetztes Kreuzgelenk und Transportrad sorgen für einen kleinen Wenderadius am Vorgewende. So wird das Manövrieren eines Großflächenpfluges zur Leichtigkeit.



### Die Arbeitsbreiten-Einstellung

Die Modelle Taurus E verfügen serienmäßig über eine mechanische Arbeitsbreitenverstellung. Mittels 5 Stufen kann die Schnittbreite einfach eingestellt werden.

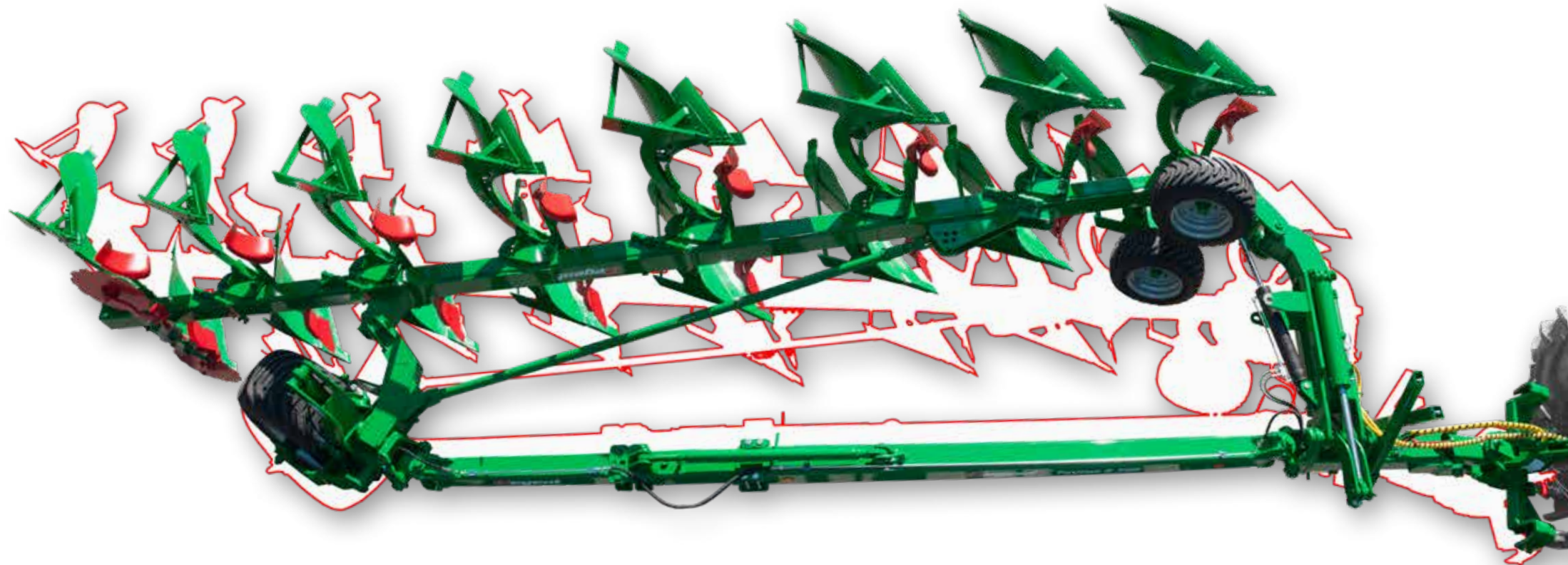


Die Modelle Taurus verfügen serienmäßig über eine hydraulische Arbeitsbreitenverstellung. Mittels eines doppelwirkenden Hydraulikzylinders wird die Schnittbreite einfach und bequem vom Schlepper aus eingestellt.



### On-Land Ausführung

Bei der On-Land Ausführung wird der Pflug mittels einer Schwinge zum Pflügen außerhalb der Furche positioniert. Eine verbesserte Schwerpunktlage im Straßentransport ist durch Einschwenken der Schwinge gegeben.





## NON-STOP ÜBERLASTSICHERUNG

### Pflügen auch auf steinigem Böden

Die Pflugmodelle non-stop verfügen zusätzlich zu der bereits vorhandenen Abscherschraube über eine serienmäßig mechanische Überlastsicherung. Optional ist eine hydraulische Überlastsicherung verfügbar.

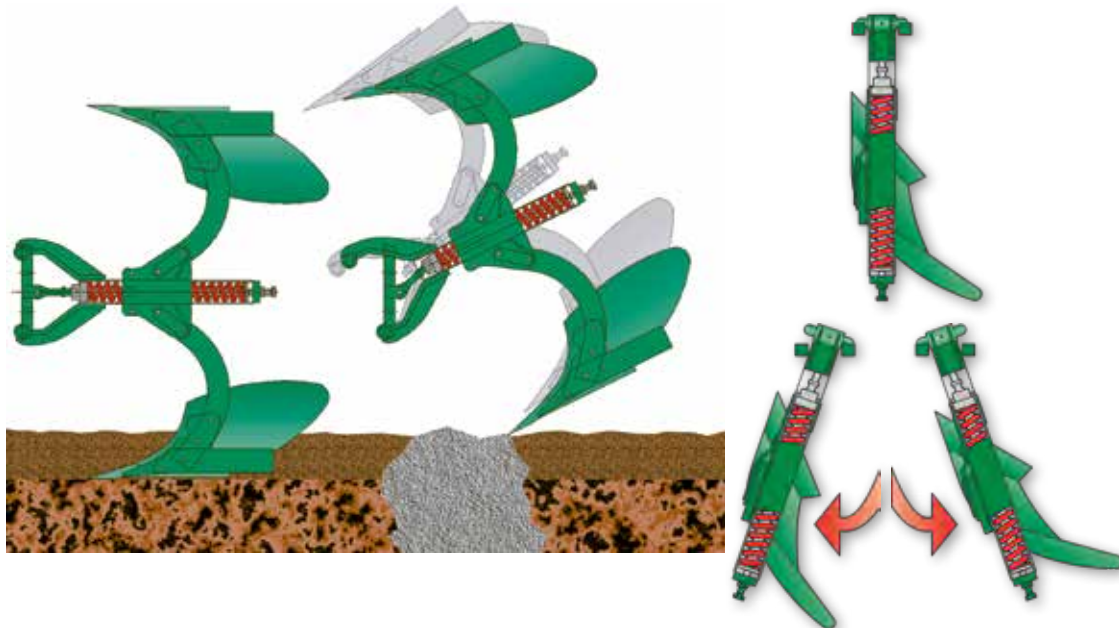
Ihre Vorteile:

- keine seitliche Belastung der Grindel
- hohe Lebensdauer durch innenliegende Druckeinheit
- zusätzliche Sicherheit durch Abscherschrauben
- automatisches Ausweichen der montierten Vorwerkzeuge
- non-stop Pflügen ohne Pause



### 4-Punkt Lagerung

Durch eine breite 4-Punkt Lagerung der non-stop Elemente kann ein stoßfreies Auslösen, eine hohe Kraftübertragung und ein Ausweichen in sämtliche Richtungen erreicht werden. Ein selbstständiger und kräftiger Wiedereinzug des Pflugkörpers in den Boden ist ebenfalls Bestandteil des Systems.

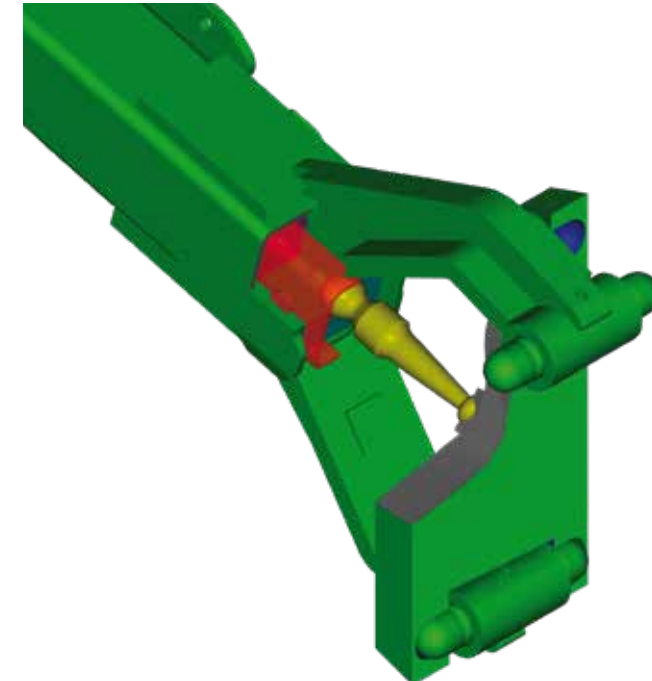


## NUR MIT DEM RICHTIGEN DETAIL KANN MAN GROSSARTIGES VOLLBRINGEN



### mechanische non-stop Überlastsicherung

Die mechanische non-stop Überlastsicherung verfügt über eine innenliegend verbaute Druckfeder. Mittels einer außen angeordneten Stellschraube kann der Auslösedruck einfach und bequem verändert werden.

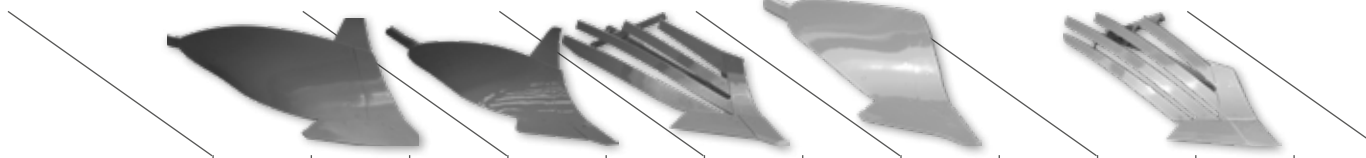


### hydraulische non-stop Überlastsicherung

Die hydraulische non-stop Überlastsicherung verfügt anstatt der Druckfeder über einen innenliegenden Hydraulikzylinder, welcher über ein Membranspeichersystem unter Druck gesetzt wird. Der Auslösedruck kann hier bequem vom Schlepper aus über das Steuergerät verändert werden. Der eingestellte Auslösedruck ist mittels angebrachtem Manometer ablesbar. Ein Auslösedruck von 50 bis 180 bar wird durch dieses System ermöglicht.



# UMFANGREICHES PFLUGKÖRPER-PROGRAMM



|               |                                  | WS7-38 | WS7-42 | W7-46 | WS794 | M4 | SKL5 | SKL5B | T62 | T65 | SK6<br>SKK6 | SKT6 | SKT65 |
|---------------|----------------------------------|--------|--------|-------|-------|----|------|-------|-----|-----|-------------|------|-------|
| Einsatzgebiet | leichte Böden (Sand)             | ++     | +      | -     | -     | ++ | -    | -     | -   | -   | ++          | +    | -     |
|               | mittlere Böden                   | ++     | ++     | ++    | +     | ++ | +    | +     | +   | +   | +           | ++   | +     |
|               | schwere Böden                    | +      | ++     | ++    | +     | +  | +    | ++    | ++  | ++  | +           | +    | +     |
|               | sehr schwere Böden (Ton)         | +      | ++     | ++    | +     | -  | +    | ++    | ++  | ++  | -           | ++   | ++    |
|               | leichter, klebender Boden (Moor) | --     | --     | --    | --    | +  | ++   | +     | +   | +   | ++          | ++   | +     |
|               | schwerer, klebender Boden (Klei) | -      | -      | -     | ++    | -- | +    | +     | +   | +   | -           | +    | ++    |
| Anforderung   | Hanglagen                        | +      | +      | ++    | +     | +  | ++   | +     | -   | --  | -           | --   | --    |
|               | Krümelung                        | +      | ++     | ++    | +     | ++ | ++   | ++    | +   | +   | +           | -    | +     |
|               | Furchenräumung                   | +      | +      | ++    | +     | +  | +    | ++    | -   | -   | -           | +    | -     |
|               | geringer Zugkraftbedarf          | ++     | ++     | +     | +     | +  | ++   | +     | -   | --  | +           | -    | -     |
|               | Bodenwendung                     | +      | ++     | ++    | +     | ++ | +    | +     | +   | -   | +           | +    | -     |
| ↓             | min. Arbeitstiefe (cm)           | 12     | 15     | 15    | 20    | 15 | 15   | 12    | 22  | 25  | 16          | 18   | 20    |
|               | max. Arbeitstiefe (cm)           | 25     | 28     | 30    | 35    | 32 | 30   | 30    | 45  | 50  | 30          | 35   | 50    |
| →             | max. Arbeitsbreite (cm)          | 55     | 55     | 58    | 58    | 55 | 55   | 55    | 60  | 60  | 55          | 60   | 60    |

++ sehr gut geeignet    + gut geeignet    - geeignet    -- weniger gut geeignet  
Angaben dienen als Richtwerte. Angaben können aufgrund örtlicher Bodenverhältnisse abweichen.

## Der richtige Körper für jeden Boden – Perfektion bis ins Detail

Der Pflugkörper ist eines der zentralsten Elemente des Pfluges. Hier bringt REGENT seine über 90-jährige Kompetenz in der Pflugtechnik zum Einsatz. Eigens und mit einem speziellem Härteverfahren entwickelte Körperformen kommen bei jedem REGENT Pflug zum Einsatz. Ein Portfolio vieler verschiedenen Körperformen ermöglicht die richtige Auswahl für jeden Bodentyp, so meistert jede Körperform von REGENT jegliche Herausforderung mit Bravour.

### WS7 Arbeitstiefen von 12 bis 28 cm

Vollblech und zugleich Universalkörperform. Die Baureihe WS7 vereint beides und ist perfekt für den Einsatz in leichten bis mittleren Böden. Eine großzügige Furchenräumung, gute Hangtauglichkeit sowie Leichtzügigkeit zeichnen diese Baureihe aus.

### W7 Arbeitstiefen von 15 bis 30 cm

Eine langgezogenere Form ähnlich WS7 – perfekt auch für schwere Böden plus einer sehr guten Hangtauglichkeit.

### WS794 Arbeitstiefen von 18 bis 32 cm

Eine lang gezogene Körperform für leichte bis mittlere Böden. Leichtzügigkeit und gute Hangtauglichkeit zeichnen diese Baureihe aus.

### M4 Arbeitstiefen von 15 bis 32 cm

Ein Universalkörper für leichte bis schwere Böden geeignet. Dieser Körper verfügt über eine sehr gute Krümelung.

### T6 Arbeitstiefen von 22 bis über 50 cm

Eine Baureihe für schwere Arbeiten. Durch ihre zylindrische Form sorgen diese Körper für tiefes, jedoch leichtzügiges Pflügen. Arbeitstiefen von 22 bis über 50 cm möglich.

### SKL Arbeitstiefen von 15 bis 30 cm

Ein Streifenkörper, wenn der Boden anzukleben neigt. Optional mit einer breiteren Furchenräumung (Modell „B“) erhältlich.

### SK Arbeitstiefen von 16 bis 30 cm

Ein Streifenkörper für Böden die zum Ankleben neigen. Optional mit einer Kunststoff-Streichblechspitze (Modell „SKK“) erhältlich.

### SKT Arbeitstiefen von 18 bis 50 cm

Ein Streifenkörper, welcher die Möglichkeiten der T6 Baureihe erweitert. Durch seine Streifenform kann selbst bei klebrigen und haften Bodenverhältnissen gepflügt werden.

## Schnabelschare SN

Serienmäßig montiert auf Ihrem Pflug (ausgenommen non-stop Modelle).

Die Schnabelschare SN verfügt über eine gut ausgeprägte Schnabelspitze.

Hohe Stabilität, eine hervorragende Standzeit und die selbstschärfende Eigenschaft sind die Stärken dieser Schare.



## Schnabelschare S

Serienmäßig montiert auf allen non-stop Pflugmodellen.

Entwickelt für den Einsatz in steinbesetzten Gebieten.

Die nicht so stark ausgeprägte Schnabelspitze verhindert das Hervorbringen von Steinen an die Oberfläche.



## Meißelschare DW-DWS

Meißelschare DW mit Wendewechselspitze DWS.

Die Universalschare mit bestem Einzugverhalten.



## Meißelschare SW-SWS

Meißelschare SW mit Wendewechselspitze SWS

Für den täglichen Einsatz entwickelt.

Hohe Standzeit, sehr gutes Einzugverhalten auch auf trockenen Böden sind Stärken dieser Schareinheit.



## Meißelschare SW-XWS

Meißelschare SW mit Wendewechselspitze XWS

Für extreme Einsatzbedingungen entwickelt.

Der langgezogene XWS Meißel wird mit dem Rumpf der Körperform verbunden, eine stark erhöhte Stabilität der Meißelspitze wird hierdurch erreicht.



## Anschnittbreitenverstellung hydraulisch

Durch die hydraulische Anschnittbreitenverstellung wird die quer zur Fahrtrichtung liegende C-Spindel durch einen doppelwirkenden Hydraulikzylinder ersetzt. Dieser ermöglicht das Verstellen des Erstkörperanschnittes hydraulisch vom Schlepper aus.



## Sonder-Wendesteuerblock

Mit dem optional erhältlichen Sonder-Wendesteuerblock können Sie die Sturzeinstellung Ihres Pfluges hydraulisch über den Wendezylinder steuern.



## Warntafel mit Leuchteinheit

Optional können sämtliche Pflüge mit einer Warntafel inklusive Leuchteinheit ausgerüstet werden.





# VORWERKZEUGE

## Vorschäler F

Für einen optimalen Einsatz vom Wiesenumbruch bis zum Maisstroh.



## Vorschäler MSE

Für extreme Bedingungen, viel Ernterückstände sind hier kein Problem. Speziell entwickelt für Maisstroh und Zwischenfrüchte.



## Vorschäler BV 27

Spezialvorschäler für extreme Feldeinsätze. Entwickelt für schwere, trockene Böden mit hoher Pflugtiefe.



## Breiffurchenmesser

Durch das Breiffurchenmesser, welches die Kante der Pflugfurche bricht, wird der Einsatz von extrem breiten Schlepperbereifungen möglich.



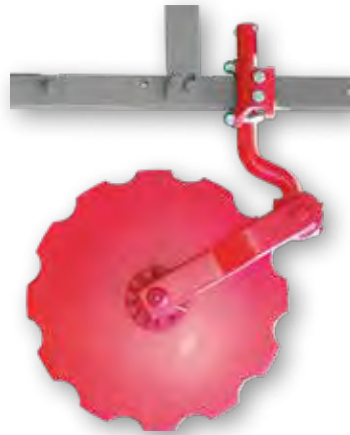
## Anlagenseche

Das Anlagensech ist eine optimale Alternative zum Scheibensech. Ein Abdriften des Pfluges am Hang kann hierdurch verhindert werden. Weniger Gewicht und somit ein geringerer Hubkraftbedarf sind ebenfalls Vorteile der Anlagenseche.



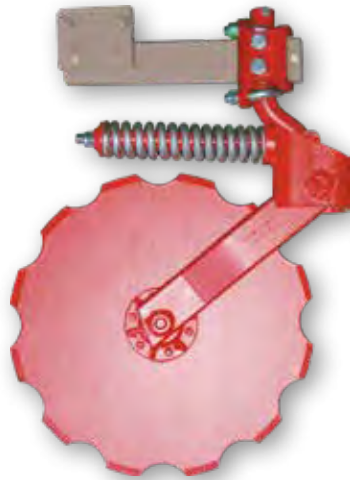
## Scheibenseche

Das Scheibensech unterstützt die vollständige Wendung des Erdbalkens, sowie das Einarbeiten von Ernterückständen. Eine saubere Furchenräumung wird durch einen exakten Schnitt gewährleistet.



Verstellbar ist das Scheibensech in allen Richtungen und kann somit optimal an jede vorhandene Situation angepasst werden.

- In Fahrtrichtung mittels Halteschiene
- Abstand zum Pflugkörper mittels Stiel
- Einschnitttiefe mittels Raster-scheibe oder Federdruck (Modell gefedert)



## Einweisblech

Der ideale Begleiter für steinige oder flachgründige Böden.



## Untergrundlockerer-Dorn

Durch seine spezielle Spitzform erzielt der Untergrundlockerer einen sehr guten Lockerungseffekt. Zwei Varianten bieten für jeden Verwendungszweck das richtige Werkzeug.

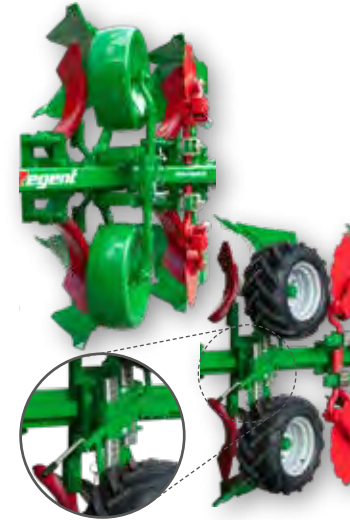
- Varianten:
- V250 (geschraubte Variante)
  - VAS250 (werkzeuglos höhenverstellbar bzw. abnehmbar)



# DAS RICHTIGE STÜTZRAD FÜR JEDEN EINSATZ

## Doppelstützrad

Das Doppelstützrad – der ideale Begleiter, wenn Grenzplügen ganz oben steht. Durch den nahen Anbau am Pflugrahmen wird eine hohe Bodenfreiheit beim Wenden sowie ein innen Laufen des Rades ermöglicht. Verschiedene Bereifungen für jeden Verwendungszweck decken ein breites Einsatzspektrum ab.



## Hebelverstellung

Die zentrale Verstellung beider Stützräder mit einem Handgriff

## Kombi-Transportstützrad Begleiter für Feld- und Straßeneinsatz

Beste Führung des Pfluges im Acker sowie ein optimales Fahrverhalten auf der Straße wird durch Schwenken des Rades ermöglicht. Alle Kombi-Transportstützräder verfügen serienmäßig über die hydraulische Vorlaufsperrung HVS, welche ein Vorlaufen des Rades am Hang verhindert und eine hydraulische Tiefeneinstellung.



## Pendelstützrad

Das Pendelstützrad ermöglicht den Einsatz eines Stützrades für beide Pflugseiten. Durch einen Pendelmechanismus schwenkt das Rad während des Wendevorganges auf die andere Pflugseite. Gegen Vorlaufen am Hang wird das Modell MG mittels Dorn gehindert. Das Modell SG (mit hydraulischer Vorlaufsperrung) hindert das Rad mittels einem verbauten Hydraulikzylinder und einer Gegenzugfeder gegen ungewolltes Vorlaufen am Hang.



## Pendelstützrad mit hydraulischer Tiefeneinstellung

Ein doppelwirkender Hydraulikzylinder ermöglicht die stufenlose Tiefeneinstellung einfach und bequem vom Schlepper aus.



|                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|                  | Doppelstützrad<br>Stahlräder<br>ø510x185 mm   | Doppelstützrad<br>Gummiräder<br>ø500x200 mm   | Doppelstützrad<br>Gummiräder<br>ø580x250 mm   | Doppelstützrad<br>Gummiräder<br>ø620x220 mm   | Pendelstützrad<br>MG Gummiräder<br>ø620x220 mm  | Pendelstützrad<br>SG Gummiräder<br>ø620x220 mm  | Pendelstützrad<br>SG Gummiräder<br>ø700x260 mm  | Pendelstützrad<br>SG Gummiräder<br>ø700x300 mm  | Pendelstützrad<br>SG Gummiräder<br>ø700x350 mm  | Kombi-Trans-<br>portstützrad<br>Gummiräder<br>ø700x300 mm                             | Kombi-Trans-<br>portstützrad<br>Gummiräder<br>ø700x350 mm                             |
|                  | 70 kg   | 70 kg   | 95 kg   | 100 kg  | 80 kg   | 110 kg  | 110 kg  | 115 kg  | 125 kg  | 150 kg  | 165 kg  |
| Eurostar 100     | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✗   | ✗   | ✗   | ✗   | ✗   | ✗   |
| Eurostar 120     | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✗   | ✗   | ✗   |
| Eurostar 400     | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✓   | ✗   |
| Eurostar 500     | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✓   | ✗   |
| Eurostar 600     | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   |
| Eurostar 700     | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   |
| Eurostar 100 n-s | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✗   | ✗   | ✗   | ✗   | ✗   | ✗   |
| Eurostar 120 n-s | ✓   | ✓   | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✗   | ✗   | ✗   |
| Eurostar 400 n-s | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✓   | ✗   |
| Eurostar 450 n-s | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✗   |
| Eurostar 600 n-s | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   |
| Titan 120        | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✗   |
| Titan 140        | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✓   | ✗   | ✓   | ✗   |
| Titan 160        | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✓   | ✗   |
| Titan 180        | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   |
| Titan 200        | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   |
| Titan 140 n-s    | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✓   | ✗   |
| Titan 160 n-s    | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✓   | ✗   |
| Titan 200 n-s    | ✓   | ✗   | ✓   | ✓   | ✗   | ✗   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   | ✓   |



# DER RICHTIGE PFLUG FÜR JEDE LEISTUNG.



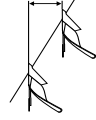
Scharen / Gewicht kg



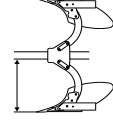
Rahmen-  
dim. mm



Körper-  
abstand cm



Arbeitsbreite  
cm



Rahmenhöhe  
cm

kW

PS

59 74 88 103 118 132 147 162 177 191 206 221 257 294  
80 100 120 140 160 180 200 220 240 260 280 300 350 400

|                 |                                 | 2         | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | Rahmen-<br>dim. mm | Körper-<br>abstand cm | Arbeitsbreite<br>cm    | Rahmenhöhe<br>cm            | kW       | PS | 59 | 74 | 88 | 103 | 118 | 132 | 147 | 162 | 177 | 191 | 206 | 221 | 257 | 294 |     |     |     |     |     |  |
|-----------------|---------------------------------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|--------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------------|----------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| <b>Eurostar</b> | mech. Schnittbreitenverstellung |           |      |      |      |      |      |      |      |                    |                       |                        |                             |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 100       | 570  | 750  |      |      |      |      |      |                    | 100x120               | 97                     | 32   37   42   47           | 73 77    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 120 S     |      | 790  | 1000 |      |      |      |      |                    | 100x120               | 85                     | 28   33   37   41           | 77 80    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 120 M     | 650  | 810  | 1030 |      |      |      |      |                    | 100x120               | 100                    | 33   38   43   49           |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 400       |      | 960  | 1230 | 1440 |      |      |      |                    | 120x120               | 100                    | 32   35   40   45   50      |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 500       |      |      | 1310 | 1560 |      |      |      |                    | 140x140               | 103                    | 38   42   45   48   52      |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 600       |      |      | 1515 | 1780 | 2170 |      |      |                    | 180x140/120           | 100                    | 37   41   45   48   52      | 83 86    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 700       |      |      | 1990 | 2270 |      |      |      |                    | 180x140               | 103                    | 39   43   47   51   53      | 83 86    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 | <b>non-stop</b>                 | 100 n-s   | 740  |      |      |      |      |      |      |                    | 100x120               | 97                     | 36   40   45   50           | 73 77    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 120 S n-s |      | 1110 | 1380 |      |      |      |      |                    | 100x120               | 85                     | 31   35   39   44   47      | 73 77    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 120 M n-s | 780  | 1140 | 1420 |      |      |      |      |                    | 100x120               | 100                    | 37   42   46   52           | 77 80    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 400 K n-s |      |      | 1590 | 1918 |      |      |      |                    | 120x120               | 89                     | 34   37   40   43   46   49 | 78       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 400 n-s   |      |      | 1608 |      |      |      |      |                    | 120x120               | 100                    | 38   42   45   48   52      | 78       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 450 n-s   |      |      | 1640 | 1980 |      |      |      |                    | 120x140               | 100                    | 38   42   45   48   52      | 78       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| 600 n-s         |                                 |           |      | 1860 | 2280 | 2795 |      |      |      | 150x150            | 100                   | 37   41   45   49   52 | 78 82                       |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 2         | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    |                    |                       |                        |                             | kW       | PS | 59 | 74 | 88 | 103 | 118 | 132 | 147 | 162 | 177 | 191 | 206 | 221 | 257 | 294 | 331 | 450 |     |     |     |  |
| <b>Titan</b>    | hydr. Schnittbreitenverstellung |           |      |      |      |      |      |      |      |                    |                       |                        |                             |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 120 M     |      |      | 1140 |      |      |      |      |                    | 100x120               | 100                    | 29 - 52                     | 80       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 140 C     |      |      | 1280 | 1530 |      |      |      |                    | 140x120               | 90                     | 31 - 49                     | 82       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 140 M     |      | 1020 | 1300 | 1560 |      |      |      |                    | 140x120               | 100                    | 31 - 51                     | 82       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 140 SL    |      | 960  |      |      |      |      |      |                    | 140x120               | 104                    | 31 - 52                     | 82       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 140 L     |      | 1080 | 1320 | 1580 |      |      |      |                    | 140x120               | 104                    | 31 - 52                     | 82       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 160 M     |      |      | 1340 | 1760 |      |      |      |                    | 160x120               | 100                    | 33 - 52                     | 82       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 160 L     |      | 1130 | 1370 | 1770 |      |      |      |                    | 160x120               | 106                    | 34 - 54                     | 82       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 180 M     |      |      | 1650 | 1900 | 2240 |      |      |                    | 180x140               | 100                    | 33 - 58                     | 79 83 86 |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 180 L     |      |      | 1670 | 1950 | 2380 |      |      |                    | 180x140               | 106                    | 33 - 60                     | 79 83 86 |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 200 S     |      |      | 1700 | 2000 | 2430 |      |      |                    | 200x150               | 100                    | 33 - 53                     | 83 86 92 |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 200 TL    |      | 1350 | 1810 |      |      |      |      |                    | 200x150               | 117                    | 36 - 58                     | 86       |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 | <b>non-stop</b>                 | 140 C n-s |      | 1300 | 1640 |      |      |      |      |                    | 140x120               | 90                     | 30 - 47                     | 77 80    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 | 140 M n-s |      | 1320 | 1700 |      |      |      |      |                    | 140x120               | 100                    | 32 - 51                     | 77 80    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| 140 L n-s       |                                 |           | 1330 | 1700 |      |      |      |      |      | 140x120            | 104                   | 32 - 51                | 77 80                       |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| 160 M n-s       |                                 |           |      | 1800 | 2170 |      |      |      |      | 160x120            | 100                   | 33 - 52                | 77 80                       |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| 160 L n-s       |                                 |           | 1395 | 1850 |      |      |      |      |      | 160x120            | 106                   | 34 - 54                | 82                          |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
| 200 S n-s       |                                 |           |      | 1950 | 2350 | 2750 |      |      |      | 200x150            | 100                   | 34 - 52                | 80 84                       |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 |                                 |           | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9                  |                       |                        |                             |          | kW | PS | 59 | 74 | 88  | 103 | 118 | 132 | 147 | 162 | 177 | 191 | 206 | 221 | 257 | 294 | 331 | 450 | 368 | 500 |  |
| <b>Taurus</b>   | E 180                           |           |      |      | 3230 | 3610 | 3950 |      |      | 180x140            | 100                   | 37   41   45   48   52 | 83                          |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 | 180 M                           |           |      |      | 3300 | 3710 | 4080 |      |      | 180x140            | 100                   | 34 - 53                | 83                          |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 | 200 S                           |           |      |      | 3400 | 3730 | 4100 | 4500 |      | 200x150            | 100                   | 34 - 53                | 83 86                       |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 | 200 TL                          |           |      |      | 3300 | 3600 | 4000 |      |      | 200x150            | 117                   | 36 - 55                | 86                          |          |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|                 | n-s                             | 200 S n-s |      |      |      | 3950 | 4350 | 4750 | 5200 |                    | 200x150               | 100                    | 33 - 50                     | 80 84    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |

Gewicht ca. - je nach Pflugkörper und Körperabstand ohne Zusatzausstattung. Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.

TYPEN- UND KRAFTBEDARFSTABELLE



NUR MIT DEM RICHTIGEN PFLUG  
IST DAS PFLÜGEN EINE FREUDE



Regent Pflugfabrik GmbH  
Bahnhofstr. 105  
4800 Attnang-Puchheim  
Austria



Tel. +43 7674 62661  
Fax. +43 7674 62207  
info@regent.at  
www.regent.at

